**Опросный лист для подбора муфт и хомутов**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Дата:** …………………………………… | | | **ФИО:** …………………………………………. | | | |
| **Заказчик:** ………………………………………………………………………… | | | | | | |
| **Тел:** + 7 …………………………………….…… | | | **E-mail:** ……………………………………... | | | |
|  | | | | | | |
| **Размеры 1:** | OD1  ID1  Или WT1  Серийный № | : ….. мм  : ….. мм  : ….. мм | **Размеры 2:** | | OD2  ID2  Или WT2  Серийный № | : …... мм  : ..…. мм  : …... мм |
| : ………….. | : ………….. |
| **Материал 1:** | Углеродистая сталь  Нержавеющая сталь  Стеклопластик  Полиэтилен  ПВХ | | **Материал 2:** | | Углеродистая сталь  Нержавеющая сталь  Стеклопластик  Полиэтилен  ПВХ | |
| **Муфта:** | Жесткая фиксация  Гибкая фиксация  Ремонтная | | **Корпус:** | | нерж. | оцинк. |
| **Стяжной механизм:** | | нерж. | оцинк. |
| **Среда:**  **Обозначение:**  **Формула:**  **Концентрация:** | Воздух  Вода  Газ  Топливо  Химический продукт  ………………………………..  ………………………………..  % ……………………………….. | | **Давление** | | Рабочее  Испытательное  Системное  Вакуум | бар  бар  бар  мбар |
| **Температура (среда)** | | Мах. …………………… ˚С  Мин. ……………..……˚С | |
| **Зазор между патрубками** | | R мax. ……………….…… мм | |
| **Количество:** | Шт. ……………………. | | | | | |
| **Примечание:** | ………………………............ | | | | | |
| **Решение** | Заполняется специалистом STRAUB | | | | | |
| **Инженер:** | …………………………………………. | | | **Дата:** …………………… | | |